

Factsheet

Wasseraufnahme keramischer Platten nach Typ

Keramische Platten werden grundsätzlich mittels zwei Verfahren hergestellt. Je nach Materialzusammensetzung können verschiedene Plattentypen mit verschiedenen Fähigkeiten zur Wasseraufnahme und somit unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten hergestellt werden. Die Wasseraufnahmefähigkeit ist in einer Euro-Norm festgehalten – bei der Plattenauswahl ist es deshalb wichtig, je nach Einsatz die entsprechend genormte Platte zu wählen.

KLASSIFIZIERUNG VON KERAMIKPLATTEN

Die Euro Norm (EN 14411:2016) klassifiziert Keramikprodukte nach den Kriterien «Herstellungsverfahren» und «Wasseraufnahme». Massgebend für die Zuordnung ist immer die Angabe des Herstellers.

	HERSTELLUNGSVERFAHREN	WASSERAUFNAHME	EURO NORM
Steingutplatten	B	>6%	BIb / BIII
Monocotturplatten	B	$3% < E_b \leq 10%$	BIa + b
Steinzeugplatten	B	$\leq 3%$	BI
Feinsteinzeugplatten	B	$\leq 0,5%$	BIa / BIb
Klinkerplatten	A / B	$\leq 3%$	AI / BI
Spaltplatten	A / B	$\leq 3%$	AI / BI
Tonplatten	A / B	$3% < E_b \leq 20%$	Alle ausser AI / BI
Cottplatten	A / von Hand	$3% < E_b \leq 20%$	Alle ausser AI / BI

→ [Details zum Herstellungsverfahren, der Wasseraufnahmefähigkeit und der Einteilung in Gruppen finden Sie auf der Rückseite.](#)

DETAILS ZUR UNTERSCHIEDUNG NACH HERSTELLUNGSVERFAHREN

Stranggepresst (A)

(z.B. Klinker-, Spalt-, Ton-, Cottoplatten)

Die plastische Masse wird durch eine Form gepresst, in gewünschter Länge abgeschnitten und danach gebrannt.

Trockengepresst (B)

(z.B. Steingut-, Monocottura-, Steinzeug-, Feinsteinzeugplatten)

Die fein gemahlene Materialien werden mit hohem Druck in Formen gepresst und anschliessend gebrannt.

DETAILS ZUR UNTERSCHIEDUNG NACH WASSERAUFNAHMEFÄHIGKEIT

Der prozentuale Anteil (Massenanteil) des Wassers, das von der keramischen Masse aufgenommen wird, ist für die Einteilung entscheidend.

FORMGEBUNG	
Gruppe I_a	$E_b \leq 0,5\%$
Gruppe I_b	$0,5\% < E_b \leq 3\%$
Gruppe II_a	$3\% < E_b \leq 6\%$
Gruppe II_b	$6\% < E_b \leq 10\%$
Gruppe III	$E_b > 10\%$

DETAILS ZUR EINTEILUNG IN GRUPPEN

	WASSERAUFNAHME E_b				
	GRUPPE I _a	GRUPPE I _b	GRUPPE II _a	GRUPPE II _b	GRUPPE III
Formgebung	$E_b \leq 0,5\%$	$0,5\% < E_b \leq 3\%$	$3\% < E_b \leq 6\%$	$6\% < E_b \leq 10\%$	$E_b > 10\%$
Stranggepresst (A)	AI _a	AI _b	AII _{a-1} ^a AII _{a-2} ^a	AII _{b-1} ^a AII _{b-2} ^a	AIII
Trockengepresst (B)	BI _a	BI _b	BII _a	BII _b	BIII ^b

Hinweis: In den Anhängen der EN 14411:2016 werden die Toleranz-Anforderungen an die jeweiligen Gruppen definiert. Dabei werden die zulässigen Abweichungen der Seitenlängen, Dicke, Geradheit der Seiten, Rechtwinklichkeiten, Ebenflächigkeit, etc. definiert.